



Sigillante monocomponente a base di silicone e di ossime, reticolazione neutra, privo di methylethyl ketone oxime

Per ambienti interni ed esterni

S 70



Caratteristiche

- Compatibile con la pietra naturale a norma ISO 16938-1 - Non macchia i bordi dei giunti su pietra naturale
- Disponibile in colori opachi - Si armonizza perfettamente con le superfici opache
- Disponibile in colori "strutturati" - Si armonizza perfettamente con le superfici in pietra
- Arricchito con fungicidi - Resistenza alle muffe
- Non corrosivo per le superfici metalliche non protette
- Ottima resistenza alle intemperie, all'invecchiamento e ai raggi UV

Campi di applicazione

- Sigillatura di giunti di dilatazione su pavimenti e pareti
- Sigillatura de giunti di dilatazione in facciate
- Sigillatura dei giunti di dilatazione e di collegamento in ambienti sanitari
- Sigillatura di vasche e piscine e sigillatura elastica sul terminale vasca
- Per incollare perimetralmente gli specchi in contatto con la pietra naturale
- Per la sigillatura di piastrelle in ceramica e in pietra naturale in ambienti esterni
- Ermetizzazione e sigillatura di marmi e di tutte le pietre naturali, come ad es. arenaria, quarzite, granito, gneiss, porfido ecc. in interni ed esterni
- Sigillatura di vetro verniciato e smaltato
- Incollaggi tensocompensanti di pietra naturale su metallo, ad es. gradini di scale su una costruzione metallica

Standard e test

- Testato secondo EN 15651 - Parte 1: F EXT-INT 25 LM, o F EXT-INT CC 20 LM
- Testato secondo EN 15651 - Parte 3: XS 1
- Testato secondo EN 15651 - Parte 4: PW EXT-INT 25 LM - vale solo per tonalità opache di OTTOSEAL® S 70 - tutte le altre tonalità sono conformi a PW INT12,5 E
- Comportamento al fuoco omologato secondo la norma EN 13501: Classe E
- Certificato secondo ISO 16938-1 da SKZ Würzburg (Verifica sporco zone di bordatura di pietre naturali con sigillanti di fughe)
- Certificato secondo ASTM C 1248 da DL Laboratories New York (Verifica sporco zone di bordatura di pietre naturali con sigillanti di fughe)
- Certificato di conformità in materia di impiego nel settore alimentare (rilasciato dalla ISEGA Forschungs- und Untersuchungs-Gesellschaft mbH di Aschaffenburg)
- EMICODE® EC 1 Plus - a bassissime emissioni
- Marchio di qualità dell'Associazione industria dei sigillanti tedesca IVD - test eseguito dal centro ift - Institut für Fenstertechnik



Hermann Otto GmbH

Krankenhausstr. 14 | 83413 Fridolfing, GERMANIA
☎ +49 8684 908-0 | @ info@otto-chemie.de
www.otto-chemie.com/it

☎ Ufficio tecnico

☎ +49 8684 908-4300
@ tae@otto-chemie.de



SIGILLARE & INCOLLARE

e.V., Rosenheim

- ▶ Classe di emissione VOC francese A+
- ▶ Dichiarazione in Baubook Austria
- ▶ Conforme alla regolamentazione (CE) n. 1907/2006 (REACH)
- ▶ Sigillante garantito per cabine doccia in vetro realizzate su misura secondo lo standard RAL-GZ 657
- ▶ Idoneo per applicazioni ai sensi del foglio di lavoro IVD-Merkblatt n. 1+3-1+3-2+9+14+23+25+27+30+31+35 (IVD - Associazione tedesca industria dei sigillanti)

Dati tecnici

Tempo di filmazione a 23 °C/50 % u.r.a. [minuti]	~ 10
Indurimento in 24 ore a 23 °C/50 % u.r.a. [mm]	~ 2 - 3
Temperatura di lavorazione da/a [°C]	+ 5 / + 35
Viscosità al 23 °C	pastoso, stabile
Densità a 23 °C secondo le norme ISO 1183-1 [g/cm³]	~ 1,0
Densità a 23 °C secondo ISO 1183-1, opaco [g/cm³]	~ 1,3
Durezza Shore A secondo le norme ISO 868	~ 18
Durezza Shore A secondo le norme ISO 868, colori opachi	~ 30
Deformazione complessiva ammessa [%]	25
Modulo elastico al 100 % secondo le norme ISO 37, tipo 3 [N/mm²]	~ 0,5
Allungamento a rottura secondo le norme ISO 37, tipo 3 [%]	~ 600
Resistenza alla trazione secondo le norme ISO 37, tipo 3 [N/mm²]	~ 1,4
Resistenza termica da/a [°C]	- 40 / + 180
Tasso di erogazione secondo le norme ISO 8394-1 [g/min.]	~ 130 - 160
Perdita di volume secondo le norme ISO 10563 [%]	~ 6
Stabilità a magazzino a 23 °C/50 % u.r.a. per cartuccia/sacchetto [mesi]	15 ¹

1) dalla data di produzione

Questi valori non sono idonei per redigere specifiche. Per la redazione di specifiche suggeriamo di interpellare OTTO-CHEMIE.

Pretrattamento

Le superfici di adesione devono essere pulite, sgrassate, asciutte e stabili.

Le superfici da incollare devono essere pulite e occorre eliminare ogni sostanza estranea che potrebbe compromettere l'adesione, come distaccanti, conservanti, grassi, oli, polveri, acqua, residui di vecchi adesivi/sigillanti. Pulizia di superfici non porose: Pulire con OTTO Cleaner T (non è necessario un tempo di asciugatura), un panno pulito e privo di pelucchi. Pulizia di substrati porosi: Pulire le superfici meccanicamente, ad esempio con una spazzola d'acciaio o un disco abrasivo, per rimuovere le particelle libere.

Tabella dei primer

I requisiti degli incollaggi e delle sigillature elastiche dipendono dagli influssi esterni di volta in volta presenti. Oscillazioni termiche estreme, elevate forze di taglio e snervamento, ripetuto contatto con l'acqua ecc. mettono a dura prova un collegamento adesivo. In questo caso è consigliabile l'impiego di primer raccomandati (ad es. +/OTTO Primer 1216), per ottenere un collegamento il più possibile resistente alle sollecitazioni.

ABS	T
Vetro acrilico/PMMA	T
Sanitari acrilici (ad es. vasche)	+ / 1101
Alluminio grezzo	+
Alluminio grezzo (applicazioni subacquee o in condizioni di bagnato costante)	1216
Alluminio anodizzato	+
Alluminio anodizzato (applicazioni subacquee o in condizioni di bagnato costante)	1216
Alluminio, verniciato a polvere	1101 / T
Alluminio verniciato a polvere (con teflon)	T
Calcestruzzo	1105 / 1215 / 1218

Calcestruzzo (applicazioni subacquee o in condizioni di bagnato costante)	1218
Pietra cementizia	1216
Piombo	+
Acciaio inox	1216
Ferro	+
Rivestimento in resina epossidica	+ / 1216
Vetro	+
Legno, verniciato (a base di solventi)	+
Legno verniciato (all'acqua)	+
Legno rifinito con flatting (a base di solventi)	+
Legno rifinito con flatting (all'acqua)	+
Legno non trattato	+ ¹
Ceramica, smaltata a vetro	+ ²
Ceramica smaltata a vetro (applicazioni subacquee o in condizioni di bagnato costante)	1216
Ceramica, non smaltata a vetro	+
Ceramica non smaltata a vetro (applicazioni subacquee o in condizioni di bagnato costante)	1218
Klinker	+ / 1216
Pietra sintetica	+ / 1216
Profili plastici (PVC rigido, ad es. Vinnolit)	+ / 1227
Rame	+ / 1216 ³
Lastre in resina melamminica	+ / 1216
Ottone	+ / 1216 ³
Materiale solid surface	+ / 1216 / 1225
Pietra naturale	+ / 1216 ⁴
Pietra naturale (marmo, granito ecc.) (applicazioni subacquee o in condizioni di bagnato costante)	1216 / 1218 ⁵
Poliestere	+
Poliestere (superfici umide o subacquee permanenti)	1217
Polipropilene (PP)	T
Calcestruzzo cellulare	1105 / 1215
Intonaco	+ / 1105 / 1215
PVC rigido	1217 / 1227
PVC morbido / lamina per piscina	+ / 1217 / 1227
Arenaria	1102
Lamiera stagnata	1216
Zinco, ferro zincato	1216

1) In caso di forte esposizione all'acqua, suggeriamo di contattare il nostro reparto di assistenza tecnica.

2) In caso di piastrelle ceramiche con speciale rivestimento superficiale, come Ceramicplus di Villeroy + Boch, suggeriamo di pretrattare con OTTO Cleanprimer 1226, per altri rivestimenti superficiali contattare il nostro reparto di assistenza tecnica oppure effettuare delle prove preliminari.

3) Una reazione dei siliconi neutri sui metalli non ferrosi come ad es. rame, ottone, ecc. è possibile. Durante la fase di indurimento è necessario garantire un buon accesso d'aria.

4) In base al tipo di influsso esterno ed il tipo di pietra naturale potrebbe essere necessario un primer. Nel caso di pietre naturali esposte all'acqua (ad es. in bagni e docce) consigliamo di utilizzare OTTO Primer 1216. Nel caso di sigillature su pietre naturali in piscina o sauna, nonché altre applicazioni esposte sott'acqua, si prega di contattare il nostro reparto di assistenza tecnica.

5) Per applicazioni sott'acqua, pre-trattare le pietre naturali poco assorbenti (ad es. granito) con OTTO Primer 1216, mentre le pietre naturali fortemente assorbenti (ad es. quarzite) con OTTO Primer 1218.

+ = buona adesione senza primer

- = non idoneo

T = test/prova preliminare consigliati

Avvertenze

Prima di applicare il prodotto è necessario assicurarsi che i materiali costruttivi con i quali si verrà a contatto siano compatibili con il prodotto stesso e tra loro e che non possano danneggiare o alterare le caratteristiche del prodotto (ad es. scolorimento).

In caso di materiali costruttivi che saranno successivamente lavorati nel punto dove è stato applicato il prodotto, l'utilizzatore deve verificare che i relativi componenti solidi o volatili non possano compromettere o alterare le caratteristiche del prodotto (ad es. scolorimento). All'occorrenza, l'utilizzatore è tenuto a contattare il produttore dei materiali costruttivi rispettivamente impiegati.

Durante l'indurimento, si liberano lentamente minime quantità di un composto ossimico.

Durante la lavorazione e l'indurimento, è necessario garantire una buona ventilazione.

Lo spessore del sigillante nei giunti deve essere limitato ad un massimo di 10 mm con la guarnizione circolare OTTOCORD PE-B2. Se la profondità del giunto è troppo bassa, è possibile inserire una pellicola PE nella base del giunto per evitare che il sigillante aderisca ai tre fianchi.

I tempi di vulcanizzazione sono proporzionali allo spessore del giunto siliconico. I siliconi monocomponenti non sono idonei per incollaggi di tipo areale, salvo specifici presupposti costruttivi. Nel caso in cui il silicone sigillante debba essere applicato in uno strato superiore a 10 mm, vi preghiamo di interpellare prima il servizio di assistenza tecnica.

Per non sovraccaricare il prodotto con assorbimento delle tensioni nella registrazione del movimento e nella resistenza alla compressione in caso di incollaggio con elevate capacità di carico (ad es. lastre di pietra naturale), si consiglia di utilizzare supporti resistenti alla pressione (ad es. blocchi per vetri in plastica).

Avvertenze per la lavorazione del colore "acciaio inox": Prestare attenzione durante il "modellamento" del silicone, perchè in caso di sovrapposizione di strati di silicone (come ad es. nelle zone d'angolo) possono crearsi delle linee di separazione scure. Queste linee non sono più eliminabili con la successiva fase di lisciatura. Questo effetto compare esclusivamente nella variante cromatica "acciaio inox". La causa di questo fenomeno è da attribuire al pigmento che produce un effetto metallizzato. Si tratta di una caratteristica tipica del prodotto nel colore "acciaio inox" e non rappresenta un difetto. Per evitare questo effetto, è necessario verificare in fase di lisciatura che non vi siano strati di silicone sovrapposti.

Il sigillante è fungicida e resistente all'acqua salata e al cloro nelle concentrazioni in uso nelle piscine.

Un forte inquinamento da fumo di tabacco o simili influssi ambientali possono condurre ad un viraggio del colore del sigillante. Evitare il contatto con materiali bituminosi o plastificanti, come ad es. butile, EPDM, neoprene, manti bituminosi e isolanti.

In ambienti interni privi di luce naturale o in caso di illuminazione artificiale sporadica, con il tempo, i sigillanti siliconici Alkoxy/Oxim/Amin, in particolar modo nei colori trasparenti e chiari, possono subire ingiallimenti. Se tecnicamente possibile, in questi casi si raccomanda l'utilizzo di siliconi acetici.

Per il risanamento dei giunti intaccati dalle muffe, è necessario rimuovere completamente il sigillante elastico esistente. Prima di procedere con la nuova sigillatura dei giunti, trattare le zone colpite dalla muffa con OTTO Spray antimuffa, per eliminare eventuali spore fungine. In caso contrario, nonostante il contenuto di fungicidi nel sigillante, le muffe non tarderanno ad intaccare nuovamente il giunto.

EMICODE® è un marchio registrato di GEV e. V. (Dusseldorf, Germania)

Istruzioni per l'applicazione

Specialmente in caso di pietre naturali non lucidate, prestare attenzione a non sporcare le zone attigue al giunto, in quanto i residui di prodotto sono difficilmente rimovibili.

Soprattutto nel caso di superfici in pietre naturali sensibili, ruvide ed assorbenti come ad es. arenaria e pietra calcarea, si consiglia di applicare un adesivo sui bordi delle fughe per evitare che la massa sigillante venga pressata nella superficie della pietra naturale durante la levigatura. Ciò può causare macchie che successivamente non possono essere più rimosse. I depositi di polvere sui residui di silicone possono causare ulteriori impurità.

Per la levigatura di tinte opache con il lisciante per pietre naturali OTTO, tenere presente quanto segue: La fuga deve essere rimossa una sola volta, con un utensile levigante imbevuto del lisciante per pietre naturali OTTO. Il trattamento ripetuto della superficie con il lisciante dà luogo alla perdita dell'effetto opaco favorendo una tonalità più lucida del giunto.

Per la lisciatura utilizzare l'agente lisciante per pietre naturali OTTO (non diluito). Lavare o rimuovere immediatamente l'eccesso. Si sconsiglia l'uso di comuni agenti liscianti (ad es. detersivi per piatti, ecc.) a causa della elevata sensibilità alle macchie di marmo e pietre naturali.

Dato il gran numero di fattori che influiscono sulla lavorazione e sull'applicazione del prodotto, l'utilizzatore dovrebbe sempre effettuare una lavorazione e un'applicazione di prova.

Rispettare la data limite di utilizzo effettivo riportata sul contenitore.

Raccomandiamo di conservare gli prodotti nei contenitori originali chiusi in un luogo asciutto (< 60 % u.r.a.) ad una temperatura compresa tra min. +15 °C e max. +25 °C. In caso di stoccaggio prolungato dei prodotti (per più settimane) e/o trasporto a temperature o umidità dell'aria più elevate, non sono da escludere una riduzione della conservabilità o un'alterazione delle caratteristiche del materiale.

Fornitura

Colori lucidi

	Cartuccia da 310 ml	Sacchetto in foglio d'alluminio da 400 ml
 blu adriatico	S70-04-C990	su richiesta
 antracite	S70-04-C67	S70-07-C67
 grigio antracite	S70-04-C137	su richiesta
 beige bahama	S70-04-C10	S70-07-C10
 grigio calcestruzzo	S70-04-C56	S70-07-C56

Colori lucidi

	marrone	S70-04-C05	su richiesta
	cincillà	S70-04-C45	su richiesta
	grigio cardo struttura	S70-04-C111	su richiesta
	verde scuro	S70-04-C37	su richiesta
	acciaio inox	S70-04-C197	su richiesta
	grigio flash	S70-04-C787	su richiesta
	grigio fuga	S70-04-C71	su richiesta
	grigio fuga struttura	S70-04-C110	su richiesta
	galaxy	S70-04-C4720	su richiesta
	nero grafite	S70-04-C1391	su richiesta
	grigio-azzurro struttura	S70-04-C47	su richiesta
	grigio rosso struttura	S70-04-C41	su richiesta
	azzurro chiaro struttura	S70-04-C44	su richiesta
	grigio chiaro struttura	S70-04-C109	su richiesta
	grigio autunnale	S70-04-C1108	su richiesta
	gelsomino	S70-04-C08	su richiesta
	blu labrador	S70-04-C1390	su richiesta
	grigio luce	S70-04-C38	su richiesta
	manhattan	S70-04-C43	S70-07-C43
	grigio notte	S70-04-C1109	su richiesta
	nebbia	S70-04-C230	su richiesta
	avorio	S70-04-C84	su richiesta
	grigio perla	S70-04-C80	su richiesta
	rosso beige	S70-04-C82	su richiesta
	rosso sabbia struttura	S70-04-C32	su richiesta
	beige arenaria	S70-04-C1110	su richiesta
	grigio sanitario	S70-04-C18	S70-07-C18
	nero	S70-04-C04	su richiesta
	verde argento struttura	S70-04-C34	su richiesta
	tramonto	S70-04-C26	su richiesta
	trasparente	S70-04-C00	S70-07-C00
	bianco	S70-04-C01	su richiesta
Pezzi per unità di imballaggio		20	20
Pezzi per pallet		1200	900

Colori opachi

	Cartuccia da 310 ml	Sacchetto in foglio d'alluminio da 400 ml
 antracite opaco	S70-04-C1300	su richiesta
 grigio antracite opaco	S70-04-C6116	su richiesta
 beige bahama opaco	S70-04-C6115	su richiesta
 grigio calcestruzzo opaco	S70-04-C6113	su richiesta
 gelsomino chiaro opaco	S70-04-C6117	su richiesta
 manhattan opaco	S70-04-C1282	su richiesta
 grigio sanitario opaco	S70-04-C6111	su richiesta
 nero opaco	S70-04-C6114	su richiesta
 bianco opaco	S70-04-C6112	su richiesta
Pezzi per unità di imballaggio	20	20
Pezzi per pallet	1200	900

Per motivi tecnici di visualizzazione, i colori illustrati potrebbero divergere dai colori originali dei prodotti.
Per una visualizzazione autentica dei colori, si prega di richiedere i nostri campioni originali dei colori.

Avvertenze per la sicurezza

Attenersi alla scheda informativa in materia di sicurezza.
Dopo l'indurimento, il prodotto è inodore.

Smaltimento

Istruzioni per lo smaltimento, vedere Scheda di sicurezza.

Garanzia

Le suddette informazioni e i nostri consigli tecnici applicativi, sia verbali che scritti o per mezzo di test, sono forniti al meglio delle nostre conoscenze, ma non sono vincolanti, anche per quanto riguarda eventuali diritti di proprietà di terzi. Le informazioni contenute in questo documento non esimono l'utente dall'effettuare propri test sui nostri prodotti per verificarne l'idoneità ai processi e agli scopi previsti. L'applicazione, l'uso e la lavorazione dei nostri prodotti e dei prodotti realizzati sulla base dei nostri consigli tecnici applicativi esulano dal nostro controllo e sono pertanto di esclusiva responsabilità dell'utente. Qualora l'impiego per il quale i nostri prodotti sono acquistati debba sottostare ad obblighi di approvazioni da parte delle Autorità competenti, l'ottenimento di tale approvazione sarà a carico dell'utilizzatore. Ci riserviamo il diritto di apportare modifiche al prodotto relativamente ai progressi e agli sviluppi della tecnica. Per il resto si rimanda alle nostre Condizioni Generali di Fornitura, in particolare anche riguardo alla responsabilità per eventuali difetti. Le nostre Condizioni Generali di Fornitura sono disponibili all'indirizzo www.otto-chemie.de.