



Sigillante monocomponente a base di silicone e di ossime, reticolazione neutra, privo di metylethyl ketone oxime

Per ambienti interni ed esterni

S 115

Caratteristiche

- ▶ Ottima resistenza alle intemperie, all'invecchiamento e ai raggi UV
- ▶ Arricchito con fungicidi - Resistenza alle muffe
- ▶ Compatibilità con le vernici sec. DIN 52452 (ma non verniciabile) - Non si verificano interazioni con i rivestimenti esistenti e adiacenti
- ▶ Non corrosivo per le superfici metalliche non protette

Campi di applicazione

- ▶ Sigillatura di giunti di raccordo su finestre e porte in legno, metallo e materiale plastico
- ▶ Sigillatura di giunti di dilatazione e di raccordo su manufatti in calcestruzzo e calcestruzzo cellulare
- ▶ Sigillatura di giunti su facciate, costruzioni metalliche
- ▶ Sigillatura dei giunti di dilatazione e di collegamento in ambienti sanitari

Standard e test

- ▶ Testato secondo EN 15651 - Parte 1: F EXT-INT CC 25 LM
- ▶ Testato secondo EN 15651 - Parte 3: XS 1
- ▶ Comportamento al fuoco omologato secondo la norma EN 13501: Classe E
- ▶ Conforme ai requisiti delle norme DIN 18540-F
- ▶ Classe di emissione VOC francese A+
- ▶ Idoneo per applicazioni ai sensi del foglio di lavoro IVD-Merkblatt n. 3-1+3-2+7+9+14+19-1+20+24+25+27+29+31+32+35 (IVD - Associazione tedesca industria dei sigillanti)

Dati tecnici

Tempo di filmazione a 23 °C/50 % u.r.a. [minuti]	~ 5 - 15
Indurimento in 24 ore a 23 °C/50 % u.r.a. [mm]	~ 2
Temperatura di lavorazione da/a [°C]	+ 5 / + 35
Densità a 23 °C secondo le norme ISO 1183-1, colorato [g/cm ³]	~ 1,2
Densità a 23 °C secondo le norme ISO 1183-1, trasparente [g/cm ³]	~ 1,0
Viscosità al 23 °C	pastoso, stabile
Durezza Shore A secondo le norme ISO 868, colorato	~ 30
Durezza Shore A secondo le norme ISO 868, trasparente	~ 25
Deformazione complessiva ammessa [%]	25
Modulo elastico al 100 % secondo le norme ISO 37, tipo 3 [N/mm ²]	~ 0,5



Allungamento a rottura secondo le norme ISO 37, tipo 3 [%]	~ 550
Resistenza alla trazione secondo le norme ISO 37, tipo 3 [N/mm ²]	~ 1,4
Resistenza termica da/a [°C]	- 40 / + 180
Stabilità a magazzino a 23 °C/50 % u.r.a. per cartuccia/sacchetto [mesi]	12
Stabilità a magazzino a 23 °C/50 % u.r.a. per bidone/fusto [mesi]	12

Questi valori non sono idonei per redigere specifiche. Per la redazione di specifiche suggeriamo di interpellare OTTO-CHEMIE.

Pretrattamento

Le superfici di adesione devono essere pulite, sgrassate, asciutte e stabili.

Le superfici da incollare devono essere pulite e occorre eliminare ogni sostanza estranea che potrebbe compromettere l'adesione, come distaccanti, conservanti, grassi, oli, polveri, acqua, residui di vecchi adesivi/sigillanti. Pulizia di superfici non porose: Pulire con OTTO Cleaner T (non è necessario un tempo di asciugatura), un panno pulito e privo di pelucchi. Pulizia di substrati porosi: Pulire le superfici meccanicamente, ad esempio con una spazzola d'acciaio o un disco abrasivo, per rimuovere le particelle libere.

Tabella dei primer

I requisiti degli incollaggi e delle sigillature elastiche dipendono dagli influssi esterni di volta in volta presenti. Oscillazioni termiche estreme, elevate forze di taglio e sneramento, ripetuto contatto con l'acqua ecc. mettono a dura prova un collegamento adesivo. In questo caso è consigliabile l'impiego di primer raccomandati (ad es. +/OTTO Primer 1216), per ottenere un collegamento il più possibile resistente alle sollecitazioni.

Vetro acrilico/PMMA	-
Sanitari acrilici (ad es. vasche)	+ / 1101
Alluminio grezzo	+
Alluminio anodizzato	+ / 1101
Alluminio, verniciato a polvere	1101 / T
Alluminio verniciato a polvere (con teflon)	T
Calcestruzzo	1105 / 1215
Pietra cementizia	-
Piombo	+ / 1216
Acciaio inox	+ / 1216
Ferro	1216
Rivestimento in resina epossidica	+ / 1216
Vetro	+
Legno, verniciato (a base di solventi)	+
Legno verniciato (all'acqua)	+
Legno rifinito con flatting (a base di solventi)	+
Legno rifinito con flatting (all'acqua)	+
Legno non trattato	1215 / 1226 ¹
Ceramica, smaltata a vetro	+ ²
Ceramica, non smaltata a vetro	+
Klinker	1215
Pietra sintetica	-
Profili plastici (PVC rigido, ad es. Vinnolit)	1217 / 1227
Rame	+ ³
Lastre in resina melamminica	1225 / T
Ottone	+ ³
Pietra naturale (marmo, granito ecc.)	-
Poliestere	+
Polipropilene (PP)	-
Calcestruzzo cellulare	1105 / 1215
Intonaco	+ / 1105 / 1225
PVC rigido	1217 / 1227
PVC film flessibile	1217 / 1227

Lamiera stagnata	1216
Zinco, ferro zincato	+

- 1) In caso di forte esposizione all'acqua, suggeriamo di contattare il nostro reparto di assistenza tecnica.
- 2) In caso di piastrelle ceramiche con speciale rivestimento superficiale, come Ceramicplus di Villeroy + Boch, suggeriamo di pretrattare con OTTO Cleanprimer 1226, per altri rivestimenti superficiali contattare il nostro reparto di assistenza tecnica oppure effettuare delle prove preliminari.
- 3) Una reazione dei siliconi neutri sui metalli non ferrosi come ad es. rame, ottone, ecc. è possibile. Durante la fase di indurimento è necessario garantire un buon accesso d'aria.

+ = buona adesione senza primer
 - = non idoneo
 T = test/prova preliminare consigliati

Avvertenze

Prima di applicare il prodotto è necessario assicurarsi che i materiali costruttivi con i quali si verrà a contatto siano compatibili con il prodotto stesso e tra loro e che non possano danneggiare o alterare le caratteristiche del prodotto (ad es. scolorimento). In caso di materiali costruttivi che saranno successivamente lavorati nel punto dove è stato applicato il prodotto, l'utilizzatore deve verificare che i relativi componenti solidi o volatili non possano compromettere o alterare le caratteristiche del prodotto (ad es. scolorimento). All'occorrenza, l'utilizzatore è tenuto a contattare il produttore dei materiali costruttivi rispettivamente impiegati.

Durante l'indurimento, si liberano lentamente minime quantità di un composto ossimico.

Durante la lavorazione e l'indurimento, è necessario garantire una buona ventilazione.

I tempi di vulcanizzazione sono proporzionali allo spessore del giunto siliconico. I siliconi monocomponenti non sono idonei per incollaggi di tipo areale, salvo specifici presupposti costruttivi. Nel caso in cui il silicone sigillante debba essere applicato in uno strato superiore a 15 mm, vi preghiamo di interpellare prima il servizio di assistenza tecnica.

Avvertenze per la lavorazione del colore "alluminio": prestare attenzione durante il "modellamento" del silicone, perchè in caso di sovrapposizione di strati di silicone (come ad es. nelle zone d'angolo) possono crearsi delle linee di separazione scure. Queste linee non sono più eliminabili con la successiva fase di lisciatura. Questo effetto compare esclusivamente nella variante cromatica "alluminio". La causa di questo fenomeno è da attribuire al pigmento che produce un effetto metallizzato. Si tratta di una caratteristica tipica del prodotto nel colore "alluminio" e non rappresenta un difetto. Per evitare questo effetto, è necessario verificare in fase di lisciatura che non vi siano strati di silicone sovrapposti.

Evitare il contatto con materiali bituminosi o plastificanti, come ad es. butile, EPDM, neoprene, manti bituminosi e isolanti.

Un forte inquinamento da fumo di tabacco o simili influssi ambientali possono condurre ad un viraggio del colore del sigillante.

In ambienti interni privi di luce naturale o in caso di illuminazione artificiale sporadica, con il tempo, i sigillanti siliconici Alkoxy/Oxim/Amin, in particolar modo nei colori trasparenti e chiari, possono subire ingiallimenti. Se tecnicamente possibile, in questi casi si raccomanda l'utilizzo di siliconi acetici.

Se si utilizza il prodotto lisciante, subito dopo la sigillatura è necessario rimuovere le strisce acquose che si sono formate. Se la pulizia viene effettuata solo più tardi, è possibile che restino delle striature permanenti.

Per il risanamento dei giunti intaccati dalle muffe, è necessario rimuovere completamente il sigillante elastico esistente. Prima di procedere con la nuova sigillatura dei giunti, trattare le zone colpite dalla muffa con OTTO Spray antimuffa, per eliminare eventuali spore fungine. In caso contrario, nonostante il contenuto di fungicidi nel sigillante, le muffe non tarderanno ad intaccare nuovamente il giunto.

Istruzioni per l'applicazione

Dato il gran numero di fattori che influiscono sulla lavorazione e sull'applicazione del prodotto, l'utilizzatore dovrebbe sempre effettuare una lavorazione e un'applicazione di prova.

Rispettare la data limite di utilizzo effettivo riportata sul contenitore.

Raccomandiamo di conservare gli prodotti nei contenitori originali chiusi in un luogo asciutto (< 60 % u.r.a.) ad una temperatura compresa tra min. +15 °C e max. +25 °C. In caso di stoccaggio prolungato dei prodotti (per più settimane) e/o trasporto a temperature o umidità dell'aria più elevate, non sono da escludere una riduzione della conservabilità o un'alterazione delle caratteristiche del materiale.

Fornitura

Colori lucidi

	Cartuccia da 310 ml	Sacchetto in foglio d'alluminio da 400 ml	Sacchetto in foglio d'alluminio da 580 ml
● alu	S115-04-C14	su richiesta	su richiesta
● antracite	S115-04-C67	su richiesta	S115-08-C67
● beige	S115-04-C16	su richiesta	su richiesta
● grigio calcestruzzo	S115-04-C56	su richiesta	S115-08-C56
● marrone	S115-04-C05	su richiesta	su richiesta

Colori lucidi

● grigio	S115-04-C02	su richiesta	su richiesta
○ gelsomino	S115-04-C08	su richiesta	su richiesta
● manhattan	S115-04-C43	su richiesta	S115-08-C43
● grigio sanitario	S115-04-C18	S115-07-C18	S115-08-C18
● nero	S115-04-C04	su richiesta	S115-08-C04
● grigio seta	S115-04-C77	su richiesta	S115-08-C77
● grigio argento	S115-04-C94	su richiesta	S115-08-C94
○ trasparente	S115-04-C00	S115-07-C00	S115-08-C00
○ bianco	S115-04-C01	S115-07-C01	S115-08-C01
Pezzi per unità di imballaggio	20	20	20
Pezzi per pallet	1200	900	600

Per motivi tecnici di visualizzazione, i colori illustrati potrebbero divergere dai colori originali dei prodotti. Per una visualizzazione autentica dei colori, si prega di richiedere i nostri campioni originali dei colori.

Avvertenze per la sicurezza

Attenersi alla scheda informativa in materia di sicurezza.
Dopo l'indurimento, il prodotto è inodore.

Smaltimento

Istruzioni per lo smaltimento, vedere Scheda di sicurezza.

Garanzia

Le suddette informazioni e i nostri consigli tecnici applicativi, sia verbali che scritti o per mezzo di test, sono forniti al meglio delle nostre conoscenze, ma non sono vincolanti, anche per quanto riguarda eventuali diritti di proprietà di terzi. Le informazioni contenute in questo documento non esimono l'utente dall'effettuare propri test sui nostri prodotti per verificarne l'idoneità ai processi e agli scopi previsti. L'applicazione, l'uso e la lavorazione dei nostri prodotti e dei prodotti realizzati sulla base dei nostri consigli tecnici applicativi esulano dal nostro controllo e sono pertanto di esclusiva responsabilità dell'utente. Qualora l'impiego per il quale i nostri prodotti sono acquistati debba sottostare ad obblighi di approvazioni da parte delle Autorità competenti, l'ottenimento di tale approvazione sarà a carico dell'utilizzatore. Ci riserviamo il diritto di apportare modifiche al prodotto relativamente ai progressi e agli sviluppi della tecnica. Per il resto si rimanda alle nostre Condizioni Generali di Fornitura, in particolare anche riguardo alla responsabilità per eventuali difetti. Le nostre Condizioni Generali di Fornitura sono disponibili all'indirizzo www.otto-chemie.de.