



Sigillante monocomponente a base di acrilato

Per ambienti interni ed esterni

A 205



Caratteristiche

- ▶ Deformazione complessiva consentita secondo ISO 9046 (Verifica del produttore) 18 % - Indicato anche per grandi movimenti dei giunti
- ▶ Verniciabile / Pitturabile - rispettare quanto riportato nella scheda dati tecnica
- ▶ Nessun ingiallimento / ingrigimento
- ▶ Buona resistenza ai raggi UV - Lunga durata nelle aree esposte agli agenti atmosferici
- ▶ Verniciabile secondo le norme DIN 52452 - Nessuna interazione con i rivestimenti esistenti e adiacenti
- ▶ Insensibile al gelo - Può essere immagazzinato e trasportato a una temperatura non inferiore a -10°C fino a 48 ore massimo



Campi di applicazione

- ▶ Sigillatura dei giunti di collegamento in zoccoli, pareti e soffitti e aree del soffitto, ad esempio per i davanzali delle finestre e i cassonetti delle tapparelle
- ▶ Sigillatura di giunti di collegamento in ambienti esterni

Standard e test

- ▶ Testato secondo EN 15651 - Parte 1 - F EXT-INT 12,5 P
- ▶ Comportamento al fuoco omologato secondo la norma EN 13501: Classe E
- ▶ EMICODE® EC 1 Plus - a bassissime emissioni
- ▶ Marchio di qualità dell'Associazione industria dei sigillanti tedesca IVD - test eseguito dal centro ift - Institut für Fenstertechnik e.V., Rosenheim
- ▶ Classe di emissione VOC francese A+
- ▶ Dichiarazione in Baubook Austria
- ▶ Conforme alla regolamentazione (CE) n. 1907/2006 (REACH)
- ▶ Idoneo per applicazioni ai sensi del foglio di lavoro IVD-Merkblatt n. 12+16+20+29+31+32+35 (IVD - Associazione tedesca industria dei sigillanti)

Dati tecnici

Tempo di filmazione a 23 °C/50 % u.r.a. [minuti]	~ 4 -10
Temperatura di lavorazione da/a [°C]	+ 5 / + 35
Viscosità al 23 °C	pastoso, stabile
Densità a 23 °C secondo le norme ISO 1183-1 [g/cm³]	~ 1,7
Durezza Shore A secondo le norme ISO 868	~ 10
Deformazione complessiva consentita [%] secondo ISO 9046	18

Hermann Otto GmbH
 Krankenhausstr. 14 | 83413 Fridolfing, GERMANIA
 ☎ +49 8684 908-0 | @ info@otto-chemie.de
 www.otto-chemie.com/it

💡 **Ufficio tecnico**
 ☎ +49 8684 908-4300
 @ tae@otto-chemie.de



SIGILLARE & INCOLLARE

Deformazione complessiva consentita [%] secondo EN 15651 Parte 1	12,5
Modulo elastico al 100 % secondo le norme ISO 37, tipo 3 [N/mm ²]	~ 0,3
Allungamento a rottura secondo le norme ISO 37, tipo 3 [%]	~ 450
Resistenza alla trazione secondo le norme ISO 37, tipo 3 [N/mm ²]	~ 0,35
Resistenza termica da/a [°C]	- 20 / + 80
Ampiezza del giunto [mm]	25
Tasso di erogazione secondo le norme ISO 8394-1 [g/min.]	~ 300 - 370
Perdita di volume secondo le norme ISO 10563 [%]	~ 20
Stabilità a magazzino a 23 °C/50 % u.r.a. per cartuccia/sacchetto [mesi]	12 ¹ 2

1) Conservare al riparo dal gelo

2) Stoccaggio temporaneo possibile fino a - 10 °C, ma per un tempo non superiore a 48 ore.

Questi valori non sono idonei per redigere specifiche. Per la redazione di specifiche suggeriamo di interpellare OTTO-CHEMIE.

Pretrattamento

Le superfici di adesione devono essere pulite, prive di polvere, sgrassate e stabili.

Le superfici da incollare devono essere pulite e occorre eliminare ogni sostanza estranea che potrebbe compromettere l'adesione, come distaccanti, conservanti, grassi, oli, polveri, acqua, residui di vecchi adesivi/sigillanti. Pulizia di superfici non porose: Pulire con OTTO Cleaner T (non è necessario un tempo di asciugatura), un panno pulito e privo di pelucchi. Pulizia di substrati porosi: Pulire le superfici meccanicamente, ad esempio con una spazzola d'acciaio o un disco abrasivo, per rimuovere le particelle libere.

Inumidire le superfici a base minerale assorbenti per migliorarne la capacità di adesione.

Per migliorare le capacità di adesione delle superfici è inoltre possibile: su substrati assorbenti - miscela di sigillante acrilico/acqua 1:2 - su substrati assorbenti e non assorbenti: OTTO Primer, vedi Tabella dei primer

Tabella dei primer

I requisiti degli incollaggi e delle sigillature elastiche dipendono dagli influssi esterni di volta in volta presenti. Oscillazioni termiche estreme, elevate forze di taglio e snervamento, ripetuto contatto con l'acqua ecc. mettono a dura prova un collegamento adesivo. In questo caso è consigliabile l'impiego di primer raccomandati (ad es. +/OTTO Primer 1216), per ottenere un collegamento il più possibile resistente alle sollecitazioni.

Vetro acrilico/PMMA	-
Sanitari acrilici (ad es. vasche)	-
Alluminio grezzo	+ / 1105
Alluminio anodizzato	+ / 1225
Alluminio, verniciato a polvere	T / 1105 / 1225
Calcestruzzo	+ / 1105
Pietra cementizia	-
Piombo	-
Cromo	+ / 1225
Acciaio inox	+ / 1225
Ferro	-
Rivestimento in resina epossidica	-
Fibrocemento	+ / 1105 / 1225
Vetro	T
Legno, verniciato (a base di solventi)	+ / T
Legno verniciato (all'acqua)	+ / T
Legno rifinito con flatting (a base di solventi)	+ / 1105
Legno rifinito con flatting (all'acqua)	+ / 1105
Legno non trattato	+ / 1105 / 1225
Ceramica, smaltata a vetro	+ / T
Ceramica, non smaltata a vetro	+ / T
Pietra sintetica	-
Profili plastici (PVC rigido, ad es. Vinnolit)	+ / 1105
Rame	+ / 1105

Lastre in resina melamminica	-
Ottone	+ / 1105
Pietra naturale (marmo, granito ecc.)	-
Poliestere	-
Polipropilene (PP)	-
Calcestruzzo cellulare	+ / 1105 / 1225
Intonaco	+ / 1105 / 1225
PVC rigido	+ / 1105
PVC film flessibile	-
Lamiera stagnata	-
Zinco, ferro zincato	-

+ = buona adesione senza primer

- = non idoneo

T = test/prova preliminare consigliati

La tabella riportata precedentemente si basa su prove di aderenza in condizioni di laboratorio. Nell'uso quotidiano, le proprietà di aderenza dipendono da numerosi influssi esterni (agenti atmosferici, impurità, carichi, ecc.). Per questo motivo la tabella delle aderenze è impiegabile solo come riferimento e non rappresenta alcuna indicazione vincolante.

Avvertenze

Prima di applicare il prodotto è necessario assicurarsi che i materiali costruttivi con i quali si verrà a contatto siano compatibili con il prodotto stesso e tra loro e che non possano danneggiare o alterare le caratteristiche del prodotto (ad es. scolorimento). In caso di materiali costruttivi che saranno successivamente lavorati nel punto dove è stato applicato il prodotto, l'utilizzatore deve verificare che i relativi componenti solidi o volatili non possano compromettere o alterare le caratteristiche del prodotto (ad es. scolorimento). All'occorrenza, l'utilizzatore è tenuto a contattare il produttore dei materiali costruttivi rispettivamente impiegati.

A temperatura normale (23°C/50% u.r.a.) il sigillante forma dopo ca. 20 min. uno strato solido in superficie. Fino a quel momento è necessario proteggere la massa sigillante dalla pioggia o da altri influssi a base d'acqua. Temperature più basse e / o un tasso elevato dell'umidità dell'aria possono ridurre notevolmente la velocità di asciugatura del sigillante.

Non lavorare il prodotto a temperature inferiori a +5° C.

Durante l'indurimento/l'asciugatura, il sigillante subisce delle alterazioni nel colore. La tonalità cromatica definitiva sarà raggiunta solo ad indurimento completo.

Compatibilità nella maggior parte assicurata con le vernici a base acqua. Data la grande varietà dei sistemi di verniciatura disponibili in commercio, suggeriamo di verificare la compatibilità del sigillante con la vernice da utilizzare oppure di consultare il nostro reparto di assistenza tecnica.

Nei casi in cui il sigillante viene verniciato in giunti poco soggetti a movimento, è necessario rispettare un tempo di asciugatura minimo di 1 settimana.

Evitare il contatto con materiali bituminosi o plastificanti, come ad es. butile, EPDM, neoprene, manti bituminosi e isolanti.

Istruzioni per l'applicazione

Spruzzare in modo uniforme il sigillante manualmente o tramite pistola ad aria compressa, pressare la superficie prima che inizi a formarsi una pellicola utilizzando un utensile inumidito. Rimuovere eventuali impurità con acqua quando ancora il prodotto è fresco.

Il nostro prodotto può essere pitturato/verniciato. La compatibilità tra il rivestimento ed il nostro prodotto deve essere verificata prima dell'uso dall'utente/operatore - event. in condizioni di produzione. Il nostro reparto di assistenza tecnica OTTO è a vostra disposizione senza alcun impegno. Nel caso in cui, dopo aver verificato la compatibilità, il nostro prodotto venga pitturato su tutta la sua superficie è necessario che anche questo rivestimento possa seguire il movimento elastico del sigillante. Altrimenti si possono creare crepe sulla pittura o difetti nell'aspetto.

Dato il gran numero di fattori che influiscono sulla lavorazione e sull'applicazione del prodotto, l'utilizzatore dovrebbe sempre effettuare una lavorazione e un'applicazione di prova.

Rispettare la data limite di utilizzo effettivo riportata sul contenitore.

Raccomandiamo di conservare gli prodotti nei contenitori originali chiusi in un luogo asciutto (< 60 % u.r.a.) ad una temperatura compresa tra min. +15 °C e max. +25 °C. In caso di stoccaggio prolungato dei prodotti (per più settimane) e/o trasporto a temperature o umidità dell'aria più elevate, non sono da escludere una riduzione della conservabilità o un'alterazione delle caratteristiche del materiale.

Fornitura

	Cartuccia da 310 ml	Sacchetto in foglio d'alluminio da 400 ml	Sacchetto in foglio d'alluminio da 580 ml
 grigio calcestruzzo	A205-04-C56	su richiesta	A205-08-C56
 marrone	A205-04-C05	su richiesta	su richiesta

	Cartuccia da 310 ml	Sacchetto in foglio d'alluminio da 400 ml	Sacchetto in foglio d'alluminio da 580 ml
● nero	A205-04-C04	su richiesta	su richiesta
○ bianco	A205-04-C01	A205-07-C01	A205-08-C01
Pezzi per unità di imballaggio	20	20	20
Pezzi per pallet	1200	900	880

Per motivi tecnici di visualizzazione, i colori illustrati potrebbero divergere dai colori originali dei prodotti. Per una visualizzazione autentica dei colori, si prega di richiedere i nostri campioni originali dei colori.

Avvertenze per la sicurezza

Attenersi alla scheda informativa in materia di sicurezza. Dopo l'indurimento, il prodotto è inodore.

Smaltimento

Istruzioni per lo smaltimento, vedere Scheda di sicurezza.

Note sul marchio

EMICODE® è un marchio registrato di GEV e. V. (Dusseldorf, Germania)

Garanzia

Le suddette informazioni e i nostri consigli tecnici applicativi, sia verbali che scritti o per mezzo di test, sono forniti al meglio delle nostre conoscenze, ma non sono vincolanti, anche per quanto riguarda eventuali diritti di proprietà di terzi. Le informazioni contenute in questo documento non esimono l'utente dall'effettuare propri test sui nostri prodotti per verificarne l'idoneità ai processi e agli scopi previsti. L'applicazione, l'uso e la lavorazione dei nostri prodotti e dei prodotti realizzati sulla base dei nostri consigli tecnici applicativi esulano dal nostro controllo e sono pertanto di esclusiva responsabilità dell'utente. Qualora l'impiego per il quale i nostri prodotti sono acquistati debba sottostare ad obblighi di approvazioni da parte delle Autorità competenti, l'ottenimento di tale approvazione sarà a carico dell'utilizzatore. Ci riserviamo il diritto di apportare modifiche al prodotto relativamente ai progressi e agli sviluppi della tecnica. Per il resto si rimanda alle nostre Condizioni Generali di Fornitura, in particolare anche riguardo alla responsabilità per eventuali difetti. Le nostre Condizioni Generali di Fornitura sono disponibili all'indirizzo www.otto-chemie.de.