



Adesivo monocomponente a base di polimeri ibridi STP

Per ambienti interni ed esterni

M 500



Caratteristiche

- ▶ Estremamente resistente all'acqua - Per l'incollaggio con elevato carico d'acqua
- ▶ Ottima aderenza su molti materiali - Può essere utilizzato su diversi materiali senza pretrattamento
- ▶ Compatibile con la pietra naturale - Non causa l'ingrassaggio delle pietre naturali
- ▶ Aderisce su sottofondi umidi
- ▶ Elastico - Compensa i movimenti
- ▶ Verniciabile / Pitturabile - rispettare quanto riportato nella scheda dati tecnica
- ▶ Non contiene silicone
- ▶ Privo di isocianato

Campi di applicazione

- ▶ Incollaggio di pietra, pietra naturale e ceramica
- ▶ Incollaggio di vetro verniciato e smaltato
- ▶ Incollaggio del foglio sigillante OTTOFLEX®/ foglio sigillante e di disaccoppiamento nella zona di sovrapposizione, con accessori come nastro sigillante, angoli di tenuta e manicotti sigillanti (secondo i requisiti dell'ETAG 022 e testati secondo i principi AbP)
- ▶ Incollaggio di specchi su ceramica, vetro, plastica, acciaio inossidabile, alluminio, legno, calcestruzzo ecc.
- ▶ Incollaggio di davanzali, battiscopa, listelli decorativi e gradini di scale
- ▶ Incollaggio di carrozzerie e veicoli, vagoni e container, strutture metalliche e ingegneria di apparati, costruzione navale
- ▶ Incollaggio nel settore alimentare
- ▶ Incollaggio e assemblaggio di un'ampia varietà di materiali come legno, materiali a base di legno, plastiche, metalli e substrati minerali

Standard e test

- ▶ Soddisfa i requisiti di comportamento al fuoco secondo la norma EN 13501: Classe E
- ▶ Certificato di conformità in materia di impiego nel settore alimentare (rilasciato dalla ISEGA Forschungs- und Untersuchungs-Gesellschaft mbH di Aschaffenburg)
- ▶ EMICODE® EC 1 Plus - a bassissime emissioni
- ▶ Classe di emissione VOC francese A+
- ▶ Dichiarazione in Baubook Austria
- ▶ Testato in combinazione con il foglio sigillante / foglio sigillante e di disaccoppiamento OTTOFLEX® per il rilascio di un certificato di controllo generale di vigilanza sulle costruzioni



Hermann Otto GmbH
Krankenhausstr. 14 | 83413 Fridolfing, GERMANIA
☎ +49 8684 908-0 | @ info@otto-chemie.de
www.otto-chemie.com/it

💡 **Ufficio tecnico**
☎ +49 8684 908-4300
@ tae@otto-chemie.de



SIGILLARE & INCOLLARE

Dati tecnici

Tempo di filmazione a 23 °C/50 % u.r.a. [minuti]	~ 20
Indurimento in 24 ore a 23 °C/50 % u.r.a. [mm]	~ 2 - 3
Temperatura di lavorazione da/a [°C]	+ 5 / + 40
Viscosità al 23 °C	pastoso, stabile
Densità a 23 °C secondo le norme ISO 1183-1 [g/cm³]	~ 1,4
Quantità di adesivo [ml/cartuccia]	~ 4 ¹
Durezza Shore A secondo le norme ISO 868	~ 55
Deformazione complessiva ammessa [%]	10
Modulo elastico al 100 % secondo le norme ISO 37, tipo 3 [N/mm²]	~ 1,8
Allungamento a rottura secondo le norme ISO 37, tipo 3 [%]	~ 230
Resistenza alla trazione secondo le norme ISO 37, tipo 3 [N/mm²]	~ 3,5
Resistenza termica da/a [°C]	- 40 / + 90
Stabilità a magazzino a 23 °C/50 % u.r.a. per cartuccia/sacchetto [mesi]	12 ²
Stabilità a magazzino a 23 °C/50 % u.r.a. per bidone/fusto [mesi]	9 ²

1) Consumo con ugello piatto OTTO (in base allo spessore dell'adesivo)

2) dalla data di produzione

Questi valori non sono idonei per redigere specifiche. Per la redazione di specifiche suggeriamo di interpellare OTTO-CHEMIE.

Pretrattamento

Le superfici da incollare devono essere pulite e occorre eliminare ogni sostanza estranea che potrebbe compromettere l'adesione, come distaccanti, conservanti, grassi, oli, polveri, acqua, residui di vecchi adesivi/sigillanti. Pulizia di superfici non porose: Pulire con OTTO Cleaner T (non è necessario un tempo di asciugatura), un panno pulito e privo di pelucchi. Pulizia di substrati porosi: Pulire le superfici meccanicamente, ad esempio con una spazzola d'acciaio o un disco abrasivo, per rimuovere le particelle libere.

Le superfici di adesione devono essere pulite, prive di polvere, sgrassate e stabili.

Tabella dei primer

I requisiti degli incollaggi e delle sigillature elastiche dipendono dagli influssi esterni di volta in volta presenti. Oscillazioni termiche estreme, elevate forze di taglio e snervamento, ripetuto contatto con l'acqua ecc. mettono a dura prova un collegamento adesivo. In questo caso è consigliabile l'impiego di primer raccomandati (ad es. +/OTTO Primer 1216), per ottenere un collegamento il più possibile resistente alle sollecitazioni.

Vetro acrilico/PMMA	+ / 1227
Sanitari acrilici (ad es. vasche)	1101 ¹
Alluminio grezzo	+
Alluminio anodizzato	+
Alluminio, verniciato a polvere	T / 1216
Calcestruzzo	1105 / 1215
Pietra cementizia	1216 ²
Piombo	T
Acciaio inox	+ / 1216
Ferro	T
Rivestimento in resina epossidica	+ / 1216
Fibrocemento	1105 / 1215
Vetro	+
Legno, verniciato (a base di solventi)	+
Legno verniciato (all'acqua)	T
Legno rifinito con flatting (a base di solventi)	+
Legno rifinito con flatting (all'acqua)	+
Legno non trattato	T / 1225

Ceramica, smaltata a vetro	+
Ceramica, non smaltata a vetro	+ / 1215 / 1216
Profili plastici (PVC rigido, ad es. Vinnolit)	T / 1227
Rame	+ ³
Vetro laccato	+ / 1216 / T
Lastre in resina melamminica	+ / 1216
Ottone	+
Materiale solid surface	+ / 1216 / 1226
Pietra naturale (marmo, granito ecc.)	1216 ²
Poliestere	+ / 1216
Polipropilene (PP)	-
Calcestruzzo cellulare	1105
Intonaco	1105 / 1215
PVC rigido	1217 / 1227
PVC film flessibile	1217
Lamiera stagnata	+ / 1216
Zinco, ferro zincato	1216 / 1227

- 1) Non raccomandato per la fugatura elastica in ambienti sanitari.
- 2) Idoneo solo per incollaggi. Per le sigillature suggeriamo OTTOSEAL® S 70.
- 3) Vedi "avvertenze speciali"

+ = buona adesione senza primer
 - = non idoneo
 T = test/prova preliminare consigliati

Avvertenze

Prima di applicare il prodotto è necessario assicurarsi che i materiali costruttivi con i quali si verrà a contatto siano compatibili con il prodotto stesso e tra loro e che non possano danneggiare o alterare le caratteristiche del prodotto (ad es. scolorimento). In caso di materiali costruttivi che saranno successivamente lavorati nel punto dove è stato applicato il prodotto, l'utilizzatore deve verificare che i relativi componenti solidi o volatili non possano compromettere o alterare le caratteristiche del prodotto (ad es. scolorimento). All'occorrenza, l'utilizzatore è tenuto a contattare il produttore dei materiali costruttivi rispettivamente impiegati.

Vernici, lacche, materie plastiche e altri materiali superficiali devono essere compatibili con l'adesivo-sigillante.

L'esperienza ha dimostrato che l'adesivo è compatibile con un gran numero di rivestimenti in vetro (ad es. Lacobel) e mostra anche una buona aderenza su molte superfici senza primer. Non è possibile testare tutti i rivestimenti con un ragionevole sforzo e ci sono diversi casi in cui il vetro viene rivestito dall'azienda produttrice di vetro con le proprie vernici ritenute idonee e a noi sconosciute. A parte questo, non siamo informati dei cambiamenti e delle modifiche dei vetri rivestiti e delle lacche da parte del produttore/rivestitore di vetro per poterli testare per quanto riguarda l'idoneità adesiva. In ogni caso devono essere rispettate le avvertenze di lavorazione del produttore del vetro. Se non ci sono risultati in merito alla compatibilità e all'aderenza, anche per quanto riguarda l'aderenza del rivestimento al vetro, si consiglia di effettuare delle prove preliminari.

Per gli incollaggi / le sigillature di vetri esposti ai raggi UV, suggeriamo l'impiego dei nostri pregiati adesivi/sigillanti siliconici come OTTOSEAL® S 110 / S 120 (per sigillatura di elementi in vetro), OTTOSEAL® S 10 (anche per incollaggio), OTTOSEAL® S 7 (per sigillature weather-sealing) oppure OTTOCOLL® S 81 (per finestre incollate).

Per gli incollaggi e le sigillature di materiali plastici, come ad es. vetro acrilico, esposti all'azione dei raggi UV, raccomandiamo l'impiego del nostro sigillante siliconico OTTOSEAL® S 72.

Non idoneo per sigillatura/incollaggio di rame esposto ai raggi UV e ad alte temperature.

Le tonalità cromatiche possono essere influenzate dai fattori ambientali (temperatura elevata, sostanze chimiche, vapori, irraggiamento UV). Tutto questo non influisce però sulle proprietà del prodotto.

Istruzioni per l'applicazione

Per ottenere un'adesione ottimale e buone caratteristiche meccaniche, è necessario evitare di conglobare aria.

Il tempo necessario per l'indurimento può essere abbreviato in presenza di umidità e di temperature più elevate.

Per l'incollaggio superficiale di substrati ermetici al vapore, è necessario inumidire l'adesivo.

Il nostro prodotto può essere pitturato/verniciato. La compatibilità tra il rivestimento ed il nostro prodotto deve essere verificata prima dell'uso dall'utente/operatore - event. in condizioni di produzione. Il nostro reparto di assistenza tecnica OTTO è a vostra disposizione senza alcun impegno. Nel caso in cui, dopo aver verificato la compatibilità, il nostro prodotto venga pitturato su tutta la sua superficie è necessario che anche questo rivestimento possa seguire il movimento elastico del sigillante. Altrimenti si possono creare crepe sulla pittura o difetti nell'aspetto.

Vernici, lacche, materie plastiche e altri materiali superficiali devono essere compatibili con l'adesivo-sigillante. I materiali contenenti componenti alcalini possono dare luogo a scolorimenti.

Le pitture minerali pure (ad es. a base di vetro di acqua di potassio o di calce) non sono adatti alla verniciatura su tutta la superficie a causa della fragilità del rivestimento.

A seconda delle condizioni climatiche e del tipo di pittura, è possibile applicare un rivestimento con materiali di rivestimento a partire da circa 1 ora.

A contatto con pitture ad indurimento ossidativo (ad es. vernici a base di resina alchidica) l'essiccazione e l'indurimento possono essere ritardati o evitati.

Consigliamo di effettuare delle prove preliminari.

I rivestimenti e la loro evaporazione possono causare lo scolorimento dell'adesivo / sigillante.

Non è possibile escludere la decolorazione dei rivestimenti dovuta all'interazione con l'adesivo/sigillante.

Dato il gran numero di fattori che influiscono sulla lavorazione e sull'applicazione del prodotto, l'utilizzatore dovrebbe sempre effettuare una lavorazione e un'applicazione di prova.

Rispettare la data limite di utilizzo effettivo riportata sul contenitore.

Raccomandiamo di conservare gli prodotti nei contenitori originali chiusi in un luogo asciutto (< 60 % u.r.a.) ad una temperatura compresa tra min. +15 °C e max. +25 °C. In caso di stoccaggio prolungato dei prodotti (per più settimane) e/o trasporto a temperature o umidità dell'aria più elevate, non sono da escludere una riduzione della conservabilità o un'alterazione delle caratteristiche del materiale.

Le seguenti avvertenze valgono sia per l'incollaggio di specchi di vetro che per vetri laccati.

Lavorazione come adesivo per specchi:

Possono essere incollati solo gli specchi i cui strati riflettenti e protettivi sono conformi alla norma DIN EN 1036. In caso di dubbi, è indispensabile richiedere informazioni al produttore dello specchio.

Con lo specchio Saint Gobain MIRALITE® PURE non è possibile escludere l'incompatibilità in determinate condizioni di utilizzo.

Per l'incollaggio di Saint Gobain MIRALITE® PURE si consigliano i nostri adesivi silconici per specchi OTTOCOLL® S 16 o OTTOCOLL® S 610.

Nella scelta del vetro laccato è importante tenere conto della consueta esposizione locale, dello spessore dello strato e della trasmissione luminosa della vernice. Con alcuni rivestimenti non coprenti è possibile che anche gli adesivi trasparenti siano riconoscibili sul lato anteriore.

I substrati minerali, come ad es. calcestruzzo, intonaco, muratura, cartongesso, calcestruzzo cellulare o legno non trattato devono essere assolutamente pretrattati con OTTO Primer 1105. L'impiego di questo primer serve non soltanto a migliorare l'adesione, ma anche a costituire uno sbarramento all'alcalinità. Il mancato sbarramento all'alcalinità può, in combinazione con l'umidità e ulteriori condizioni sfavorevoli, danneggiare il retro dello specchio.

Non applicare mai l'adesivo in modo puntiforme, ma in strisce verticali. La lunghezza di una striscia adesiva non deve superare i 200 mm. Per ogni m² di vetro/specchio devono essere applicate almeno 3 strisce adesive in modo che la larghezza delle strisce non superi i 10 mm dopo aver premuto il vetro/specchio e la distanza tra le strisce adesive sia di almeno 200 mm in modo che sia possibile la circolazione d'aria necessaria per la vulcanizzazione. Per una capacità di carico ottimale è necessaria una superficie adesiva di almeno 10 cm²/kg di vetro/specchio.

Per evitare il confinamento del prodotto di fissione reticolante, deve essere mantenuta una distanza minima di 1,6 mm tra vetro/specchio e il sottofondo. Questo può essere ottenuto nel modo più pratico incollando su distanziatori. La distanza minima qui prescritta serve a trasportare via il prodotto fissante reticolato.

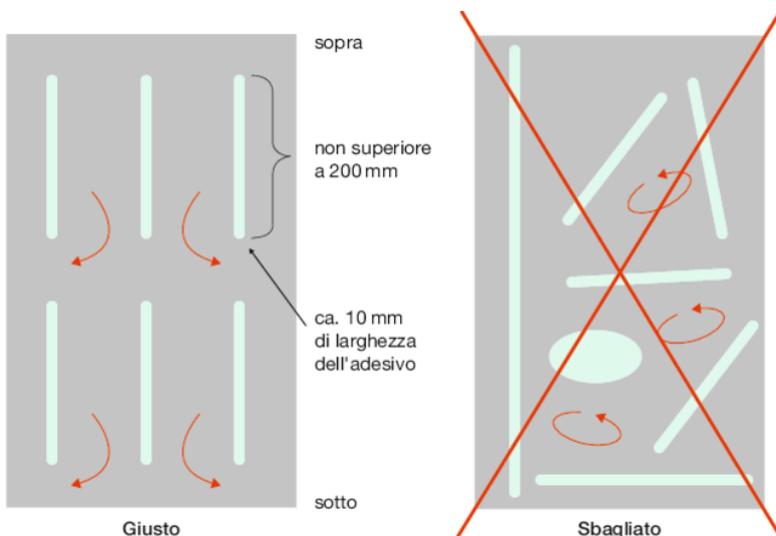
Lo spessore di incollaggio consigliato è di 2 - 4 mm.

I valori di resistenza necessari per l'incollaggio vengono raggiunti al più presto dopo 48 ore (23°C, circa 50% u.r.a.). Fino ad allora è necessario un prefissaggio. Questo può essere eseguito dalla parte anteriore (lato vetro) con ausili meccanici rimovibili come blocchi, cunei o nastri adesivi su un lato o dalla parte posteriore (lato posteriore) con nastri biadesivi come il nastro di fissaggio OTTOTAPE (biadesivo).

Per la sigillatura su soffitti e pareti di vetri / specchi con pietre naturali consigliamo OTTOSEAL® S 70 e OTTOSEAL® S 80, con altri materiali come ceramica, metalli, vetro, ecc. OTTOSEAL® S 120 ed OTTOSEAL® S 125.

Si noti che la sigillatura può avvenire solo dopo il completo indurimento dell'adesivo e la fuoriuscita dei prodotti di fissione.

Questo periodo di tempo è di circa 7 giorni. Nel caso di vetri rivestiti senza dorso di vetro, solo i bordi verticali del vetro devono essere sigillati per evitare danni al rivestimento del vetro per condensazione. Si prega di considerare il seguente disegno.



Per l'incollaggio su soffitti e pareti (se il bordo superiore del vetro si trova 4 m sopra la superficie del pavimento), il vetro deve essere ulteriormente fissato meccanicamente, ad esempio avvitandolo o inserendolo nei telai.

Fornitura

Cartuccia da 310 ml	
● grigio	M500-04-C02
● nero	M500-04-C04
○ bianco	M500-04-C01
Pezzi per unità di imballaggio	20
Pezzi per pallet	1200

Per motivi tecnici di visualizzazione, i colori illustrati potrebbero divergere dai colori originali dei prodotti.

Avvertenze per la sicurezza

Attenersi alla scheda informativa in materia di sicurezza.
Dopo l'indurimento, il prodotto è inodore.

Smaltimento

Istruzioni per lo smaltimento, vedere Scheda di sicurezza.

Note sul marchio

EMICODE® è un marchio registrato di GEV e. V. (Dusseldorf, Germania)

Garanzia

Le suddette informazioni e i nostri consigli tecnici applicativi, sia verbali che scritti o per mezzo di test, sono forniti al meglio delle nostre conoscenze, ma non sono vincolanti, anche per quanto riguarda eventuali diritti di proprietà di terzi. Le informazioni contenute in questo documento non esimono l'utente dall'effettuare propri test sui nostri prodotti per verificarne l'idoneità ai processi e agli scopi previsti. L'applicazione, l'uso e la lavorazione dei nostri prodotti e dei prodotti realizzati sulla base dei nostri consigli tecnici applicativi esulano dal nostro controllo e sono pertanto di esclusiva responsabilità dell'utente. Qualora l'impiego per il quale i nostri prodotti sono acquistati debba sottostare ad obblighi di approvazioni da parte delle Autorità competenti, l'ottenimento di tale approvazione sarà a carico dell'utilizzatore. Ci riserviamo il diritto di apportare modifiche al prodotto relativamente ai progressi e agli sviluppi della tecnica. Per il resto si rimanda alle nostre Condizioni Generali di Fornitura, in particolare anche riguardo alla responsabilità per eventuali difetti. Le nostre Condizioni Generali di Fornitura sono disponibili all'indirizzo www.otto-chemie.de.